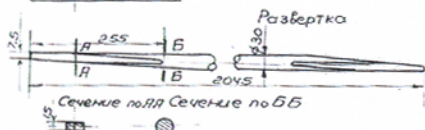
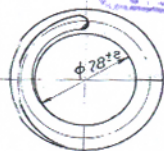


ст. мастер
Балацкий С.А.



Число витков полное - 6
Число рабочих витков - 4,5
Пробный груз - 6000 кг
Пробит под пробным грузом - 42 ± 4 мм
Навивка - правая
ти на изготовление по ГОСТ 1452-53

Н-к констр. сварил:	к черт. 99510	Пружина буковая наружная	Стальпроект 380037
			Тр. 5.01.238
			N 99633
			Вес м-л 10.8 1/2.5
			Материал ст 55С Рост 2050-53
Сварил:			Стальпроект

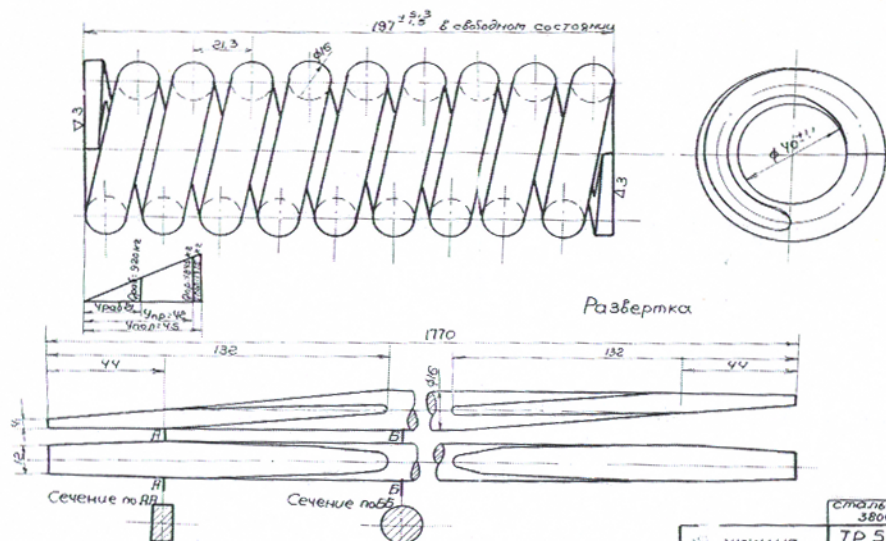
Допустимое отклонение от плоскости 0,5 мм

И-К черт. аз	К черт. 99510	Подк ладка докосового скользя тонкая	Сталь пр.екст 316031	
			TP5 01 242	
			99633	
			800 м-д	
Сверил:		Материал ст3 дист 380-57	040	1:2
			Сталь пр.екст	

Technical drawing of a rectangular plate. The width is 102, the height is 12, and there is a small notch of width 12 and depth 12. The total length is 227.

Допустимое отклонение от плоскостности 0,5 мм

Н-к хвост. сверл:	к черт N 98510	Подкладка докового скользуна средняя	Сталь проект 3780003
			ТР 501240
			99633
			вес м3
			060 1/2
		Материал ст 3 дост 380-57	Сталь проект



Развертка

Примечания:
Число витков полное-10
Число рабочих витков-8,5
Навивка - левая
Ту на изготовление по ГОСТ 1458-53.

П-к комн. от Скверин	к черт. 99510	ужина 'совая тренняя	Стальпроект 380036	
			7Р 5.01.239	
			90633	
			дмс	г.б
			2.8	1:1
		иан см.556	2052-53	
			Стальпроект	

Допустимое отклонение от плоскостности 0,5 мм

Н-К	К черт.	Подкладка доклового скользуна толстая	Сталь прорект	
			380-95	TP 5.01.241 N° 996633
отд.	995/10	Материал см.3	1.0	1.2
Сверл.		Вост 380-57	Сталь прорект	

43m. u don.

аглофабрика.

Рудный трансферкар $Q=65\text{т}$.
Тележка ходовая.
Детали.

Металлургический 3-д Ворошилова

Конструир		Е.Ворошилова
Чертил		
Копировал	А.Тявловски	М-б Дата

Kony, poban	2. 11. 1906	111	112	25. 11. 61
npobepun	2. 11. 1906	111	112	25. 11. 61
3. 8. 20. 1906	2. 11. 1906	111	112	25. 11. 61
3. 8. 20. 1906	2. 11. 1906	111	112	25. 11. 61

Науч. пр. отд.	№ 99633
Науч. тех. отд.	